

BENUTZERHANDBUCH USER MANUAL

VERSION 3.0

Copyright © 2018 by Swisstackle

Markus Rohrbach Speichergasse 4 CH-3150 Schwarzenburg

info@swisstackle.com www.swisstackle.com

Alle Rechte vorbehalten. Die Verwendung der Texte und Bilder, auch auszugsweise, ist ohne die schriftliche Zustimmung des Urhebers untersagt.

Der Urheber übernimmt keine Haftung für Folgen, die auf unvollständige oder fehlerhafte Angaben in diesem Dokument, oder auf die Verwendung der Software zurückzuführen sind.

Der unbefugte Vertrieb der Software sowie deren Betrieb mit nicht selbst erworbenen Lizenzen ist untersagt. All rights reserved. The use of texts and images, even in part, is prohibited without the written consent of the author.

The author assumes no liability for consequences resulting from incomplete or incorrect information in this document or the use of the software.

The unauthorized distribution of the software as well as its operation with non-self-acquired licenses is prohibited.

INHALT

- 4 Vorwort
- 5 Systemanforderungen
- 5 Installation
- 6 Programm starten
- 6 Lizenzieren
- 7 Startseite
- 8 Programmeinstellungen
- 9 Bauformeinstellungen
- 10 Listenansicht
- 11 Suchmaske
- 12 Vegleichsdiagramm
- 13 Mehrfachdiagramm
- 14 Detailansicht Grundlagen
- 15 Detailansicht Rutendaten
- 16 Detailansicht Hardware
- 17 Detailansicht Knoten
- 18 Detailansicht Zeichnung
- 19 Detailansicht Hobelform
- 20 Detailansicht Ringe
- 21 Detailansicht Details
- 22 Detailansicht Notizen
- 23 Detailansicht Dokumente
- 24 Diagramm Kurven
- 25 Diagramm Optionen
- 26 Ruten-Designer
- 27 Ruten-Designer Variablen
- 28 Schnurklasse ändern mit LWV Korrektur
- 29 Schnurklasse ändern mit LWV+RAV Korrektur
- 30 Individuelle Anpassung des Tapers
- 31 Rutenlänge ändern
- 32 So funkioniert die Längenumrechnung
- 33 Rutenaktion ändern

CONTENT

- 4 Preamble
- 5 System requirements
- 5 Installation
- 6 Start the program
- 6 Licensing
- 7 Start page
- 8 Program settings
- 9 Construction type settings
- 10 List view
- 11 Search mask
- 12 Comparison chart
- 13 Multi chart
- 14 Detail view Basics
- 15 Detail view Rod data
- 16 Detail view Hardware
- 17 Detail view Nodes
- 18 Detail view Drawing
- 19 Detail view Planing form
- 20 Detail view Guides
- 21 Detail view Details
- 22 Detail view Memo
- 23 Detail view Documents
- 24 Chart Curves
- 25 Chart Options
- 26 Rod-Designer
- 27 Rod-Designer Variables
- 28 Change line weight using LWV Correction
- 29 Change line weight using LWV+RAV Correction
- 30 Individual adjustment of the taper
- 31 Change rod length
- 32 How the length conversion works
- 33 Change rod action

VORWORT

Vielen Dank, für Dein Interesse an iTaper. Neben dem archivieren beliebig vieler Rutentaper, bietet das Programm auch die Möglichkeit, Taper miteinander zu vergleichen und neue Taper von bewährten Ruten abzuleiten und zu modifizieren. Im Weitern erstellt das Programm automatisch Baupläne und stellt umfangreiche Dokumentationsmöglichkeiten zur Verfügung. So können beispielsweise Fertigungsparameter festgehalten, sowie Bilder und andere Dokumente verknüpft werden.

iTaper ist für die Berechnung hexagonaler Rutentaper ausgelegt und ist lauffähig auf aktuellen Macintosh und Windows Computer.

Das Programm bietet auch die Möglichkeit Solid Hex Taper in Hohlbauformen umzurechnen. Die Umrechnung basiert auf dem von der IBRA (Italian Bamboo Rodmakers Association) veröffentlichten Dokument *"Comparsion between sections that have the same moment of interia*".

Vielen Dank an dieser Stelle an Gabriele Gori für die Erlaubnis, diese Grundlagen benutzen zu dürfen. Ein weiterer Dank geht an alle Rutenbauerkollegen, welche mich in den letzten Jahren unterstützt haben und ihr Wissen mit mir teilten. Ohne sie wäre es nicht möglich gewesen iTaper mit diesem Funktionsumfang auszustatten.

Mit Version 3 wird iTaper mehrsprachig. Vielen Dank an Esther Thyedmers, Moreno Borriero und Tim Anderson für die Übersetzung und Korrektur der Texte.

PREAMBLE

Thank you for your interest in iTaper. In addition to archiving any number of rod tapers, the program also offers the possibility to compare tapers and to derive and modify new tapers of proven rods. In addition, the program automatically creates blueprints and provides extensive documentation options. For example, you can record production parameters, and link images and other documents.

iTaper is designed for the calculation of hexagonal rod tapers and runs on current Macintosh and Windows computers.

The program also offers the option of converting solid hex tapers into hollow shapes. The conversion is based on the document published by the IBRA (Italian Bamboo Rodmakers Association) "Comparsion between sections that have the same moment of interia".

Many thanks to Gabriele Gori for permission to use these basics. Another thanks to all rodmaker colleagues who have supported me in the last years and shared their knowledge with me. Without you it would not have been possible to equip iTaper with this range of functions.

With version 3 iTaper becomes multilingual. Many thanks to Esther Thyedmers, Moreno Borriero and Tim Anderson for the translation and correction of the lyrics.

Ich wünsche Dir nun viel Spaß mit iTaper und hoffe, dass das Programm einen Beitrag leisten kann, Dich in der Entwicklung und Archivierung Deiner Rutentaper zu unterstützen. I wish you lots of fun with iTaper and hope that the program can make a contribution to support you in the development and archiving of your rod tapers.

l. Ci

Markus Rohrbach

SYSTEMANFORDERUNGEN

Windows:

Windows 10 Pro Edition Windows 10 Enterprise Edition Windows 8.1 Pro Edition Windows 8.1 Standard Edition Windows 7 SP1 Professional Edition Windows 7 SP1 Ultimate Edition

CPU: 1 GHz oder schnellerer x86- oder x64-Bit-Prozessor, RAM: 1 GB

Mac:

macOS High Sierra 10.13 macOS Sierra 10.12 OS X El Capitan 10.11 OS X Yosemite 10.10

RAM: 2 GB

INSTALLATION

- 1. iTaper herunterladen: https://swisstackle. com/de/produkte/rutenbau-software-itaper. html
- 2. Zip-Archiv entpacken
- 3. Installationsprogramm starten
- 4. Das Programm führt Dich durch alle Schritte und installiert iTaper im Programmordner auf der Festplatte Deines Computers.

Hinweis :

Wenn Du auf einem Macintosh-Computer die Meldung erhältst, dass das Programm nicht gestartet werden kann, weil es von einem nicht verifizierten Entwickler stammt, klicke mit der rechten Maustaste auf die Installationsdatei und wählen im Kontextmenü den Befehl "Öffnen" aus.

SYSTEM REQUIREMENTS

Windows:

Windows 10 Pro Edition Windows 10 Enterprise Edition Windows 8.1 Pro Edition Windows 8.1 Standard Edition Windows 7 SP1 Professional Edition Windows 7 SP1 Ultimate Edition

CPU: 1 GHz or faster x86- or x64-Bit-Processor, RAM: 1 GB

Mac:

macOS High Sierra 10.13 macOS Sierra 10.12 OS X El Capitan 10.11 OS X Yosemite 10.10

RAM: 2 GB

INSTALLATION

- 1. Download iTaper: https://swisstackle.com/en/ products/rod-design-software-itaper.html
- 2. Unzip the file
- 3. Start installation program
- The program will guide you through all the steps and install iTaper in the program folder on your computer's hard drive.

Note:

If on a Macintosh computer you receive a message that the program can not be started because it came from an unverified developer, right-click on the installation file and select *"Open*" from the context menu.

PROGRAMM STARTEN

Nach der Installation findest Du innerhalb des Programmordners den Ordner *iTaper 3.x.* Navigiere dorthin und starte iTaper mit einem Doppelklick auf die Programmdatei:



Windows: iTaper 3.x.exe Mac: iTaper 3.x.app

LIZENZIEREN

Nach der Installation läuft iTaper als Demo. Es können maximal 10 Datensätze angelegt werden und die Export- und Importfunktionen sind gesperrt. Um den vollen Funktionsumfang zu nutzen muss eine Lizenz erworben werden.

Nach dem Programmstart öffnet sich folgendes Dialogfenster:

	D	emo	
You are using	g an unlicensed co	ppy of iTaper.	

Ein Klick auf die mittlere Taste generiert ein E-Mailformular. Ergänze dieses bitte mit Deinen Angaben und schicke es ab.

Du erhältst danach eine PayPal Zahlungsanforderung und nach Eingang der Zahlung eine weitere E-Mail mit der Lizenznummer.

Nach Erhalt der Lizenznummer klicke im gleichen Dialogfenster auf die linke Taste und gib Benutzername und Lizenznummer ein.

xSGC-syta-EPMh-exR	lE-yK
User name	
Flintstone Fred	
NIC	
68:5b:35:b7:e9:d4:b4	:18:d1:ea:78:33
	Cancel Unlock

Gratulation! iTaper ist nun Lizenziert und kann in vollem Umfang genutzt werden.

START THE PROGRAM

After the installation you will find the folder iTaper 3.x within the program folder. Navigate there and start iTaper by double-clicking on the program file:



Windows: iTaper 3.x.exe Mac: iTaper 3.x.app

LICENSING

After installation, iTaper runs as a demo. A maximum of 10 data records can be created and the export and import functions are blocked. In order to use the full range of functions a license has to be purchased.

After starting the program, the following dialog box opens:

	C	Demo	
You are using	an unlicensed c	opy of iTaper.	

A click on the middle button generates an e-mail form. Please complete this with your details and send it.

You will then receive a PayPal payment request and after receiving your payment another e-mail with the license number.

After receiving the license number, click on the left button in the same dialog box and enter username and license number.

23GC-Syld-EPIVIII-EXRE	-уК
Jser name	
Flintstone Fred	
NIC	
68:5b:35:b7:e9:d4:b4:1	8:d1:ea:78:33

Congratulations! iTaper is now licensed and can be fully used.

 $\hat{}$



STARTSEITE

- 1. Sprachauswahl 1)
- 2. Über iTaper
- 3. Programmeinstellungen
- 4. Programm beenden
- 5. Zur Listenansicht

¹⁾ Verfügbare Sprachen: Deutsch, Englisch, Italienisch und Französisch.

START PAGE

- 1. Language selection ¹⁾
- 2. About iTaper
- 3. Program settings
- 4. Exit program
- 5. To the list view

¹⁾ Available languages: German, English, Italian and French.

ΕN

License number		4		ų.		4	
CsC1-CXys-m	DMx-Rs1h-WD	Create backup		import rods		Import docume	ents
Design paramete	ers						
Measuring unit	mm 🗸	Conversion of construction type	Cross-	Moment of	Tanadali	Olara faci	
LWV correction per line weight	0.005	ID Construction type	section	resistance	Taper faktor	Stress factor	
RAV correction per line weight	0.007	100 Solid Hex	\bigotimes	153.610	1.000	1.000	
		200 Hollow Hex	\bigcirc	143.000	1.000	1.075	
Casting Distance	50 ft		~				
Import factor		215 Hollow Hex 1.5mm	1.5	139.770	1.100	1.000	
Impact factor	4	220 Hollow Hex 2.0mm	2	146.240	1.052	1.000	

PROGRAMMEINSTELLUNGEN

- 1. Gehe zurück zur Startseite
- 2. Übersicht aller verknüpften Dokumente
- 3. Globale Masseinheit ¹⁾
- 4. Vollständiges Backup erstellen ²⁾
- 5. Alle Datensätze in der Datenbank löschen
- 6. Ruten-Backup importieren ³⁾
- 7. Dokument-Backup importieren ³⁾

¹⁾ Ein nachträglicher Wechsel der Masseinheit kann zu inkonsistenten Daten und falscher Darstellung bestehender Taper führen.

²⁾ Im Ordner *iTaper/Backup/* werden zwei Dateien mit aktuellem Datumssuffix erstellt. Die Datei *Rod_Backup_* enthält die Rutendaten, die Datei *Doc_Backup_* die Informationen der Dokumentverknüpfungen.

³⁾ Zu importierende Backup-Datei aus dem Programmordner *iTaper/Backup/* auswählen.

Hinweis:

Der Backup-Ordner enthält zwei Dateien, Rod_Backup_full und Doc_Backup_full mit über 600 Rutentaper welche nach der Lizenzierung des Programms importiert werden können.

ΕN

PROGRAM SETTINGS

- 1. Go back to the start page
- 2. Overview of all linked documents
- 3. Global meassuring unit ¹⁾
- 4. Create full backup ²⁾
- 5. Delete all records in the database
- 6. Import rod backup ³⁾
- 7. Import document backup ³⁾

¹⁾ A subsequent change of the meassuring unit can lead to inconsistent data and incorrect presentation of existing tapers.

²⁾ Two files with the current date suffix will be created inside the *iTaper/Backup/* folder. The file *Rod_Backup_* contains the rod data, the file *Doc_Backup_* the information about the document links.

³⁾ Select the backup file to import from the program folder *iTaper/Backup/*

Note:

The BackUp folder contains two files, *Rod_Backup_full* and *Doc_Backup_full* with over 600 Taper, which can be imported after licensing the program.

Â



BAUFORMEINSTELLUNGEN

- 1. Solidhex Bauform¹⁾
- Bei Auswahl dieser Bauformen bleiben die eingetragenen Tapermesswerte unverändert. Die Belastungskurve wird um den Belastungsfaktor korrigiert.¹⁾
- 3. Bei Auswahl dieser Bauformen werden die eingetragenen Tapermesswerte mit dem Taperfaktor multipliziert. Die Belastungskurve bleibt unverändert.²⁾

¹⁾ Für Taper welche bereits in der entsprechenden Bauform vorliegend und für die keine Umrechnung erwünscht wird.

²⁾ Die konvertierten Werte werden in der Detailansicht der Rutendaten im Register T2 angezeigt.

ΕN

CONSTRUCTION TYPE SETTINGS

- 1. Solid hex design 1)
- 2. If one of these types is selected, the recorded taper values remain unchanged. The stress curve is corrected by the stress factor.¹⁾
- If one of these types is selected, the recorded taper values are multiplied by the taper factor. The load curve remains unchanged.²⁾

¹⁾ For tapers which already exist in the appropriate design and for which no conversion is desired. ²⁾ The converted values are displayed in the Detail view of the rod data in register T₂.

	Rodmaker	II Model	Length	ul	Class	Pleces	RAV	Note	Doc	Rod se	election 1)
M	Dickerson Lyle	8013		8'0"	5	2	0.336	1	S	*	
2	Garrison Everett	Modell 212E		8'0"	6	2	0.272		S	*	
2	Leonard H. L.	Modell 49		7'6"	5	3	0.310	/	S	*	*
	Young Paul H.	Midge		6'3"	4	3	0.308		S	*	
7	8							10	11	12	13
1	2 3 4	3								5	6
×	Q 👘 ,	2	Data record: 4 / 4 Sum: 4 Sort	ed						2	

LISTENANSICHT

- 1. Gehe zurück zur Startseite
- 2. Suche
- 3. Alle Datensätze anzeigen
- 4. Rutendaten exportieren (Excel)
- 5. Gehe zum Vergleichsdiagramm (zwei Ruten)
- 6. Gehe zum Mehrfachdiagramm
- 7. Diagramvorschau
- 8. Gehe zu den Rutendetails
- 9. Listensortierung
- 10. Gehe zur Notiz
- 11. Gehe zu den Dokumenten
- 12. Rutenwahl für Vergleichsdiagramm ¹⁾
- 13. Rutenwahl für Mehrfachdiagramm

¹⁾ Der rote Stern kennzeichnet die Basisrute, der blaue die Vergleichsrute. Um die Auswahl zu löschen, klicken Sie erneut auf einen farbigen Stern.

LIST VIEW

- 1. Go back to the start page
- 2. Search
- 3. Show all data records
- 4. Export rod data (Excel)
- 5. Go to the comparison chart (two rods)

ΕN

- 6. Go to the multi chart
- 7. Chart preview
- 8. Go to the rod details
- 9. List sorting
- 10. Go to the notes
- 11. Go to the documents
- 12. Rod selection for comparison chart ¹⁾
- 13. Rod selection for multi chart

¹⁾ The red star indicates the base rod, the blue the comparison rod. To delete the selection, click again on a colored star.

Rod ID	٩		Ferrule type	Q,	~	Guide wrapping	Q	
Rodmaker	٩	~	Ferrule 1	٩	~	Memo	Q	
Model	Q,	~	Ferrule 2	٩	~			
Rod type	Q	~	Ferrule 3	ď	~			
Construction type	٩	~				Heat treatment Temperature	Q	
Length	۹ 🗸 ۹	~	Grip form	٩	~	Heat treatment Additive	Q	
Class	٩	~	Grip length	٩		Adhesive for Blank	Q	~
Pieces	Q	~	Winding check	٩	~	Adhesive for Metal parts	Q	~
RAV / LAV (Inch)	٩		Hook holder	٩,	~	Adhesive for Grip	Q,	~
Node staggering	٩	\sim	Reel seat	٩	\sim	Finish	٩	~

SUCHMASKE

- 1. Gehe zurück zur Listenansicht
- 2. Suche ausführen
- 3. Eine weitere Suchmaske erstellen
- 4. Aktive Suchmaske löschen
- 5. Suchkriterien der aktiven Maske von der Suche ausschließen
- 6. Gehe zur vorherigen Suchmaske ¹⁾
- 7. Gehe zur nächsten Suchmaske ¹⁾

 $\ensuremath{^{\scriptscriptstyle 1}}\xspace$ Nur sichtbar wenn mehreren Suchmasken aktiv sind.

ΕN

SEARCH MASK

- 1. Go back to the list view
- 2. Execute search
- 3. Create another search mask
- 4. Delete active search mask
- 5. Exclude search criteria of the active mask from search
- 6. Go to the previous search mask ¹⁾
- 7. Go to the next search mask ¹⁾

¹⁾ Only visible if several search masks are active.



VEGLEICHSDIAGRAMM

- 1. Gehe zurück zur Listenansicht
- 2. Diagramm-Kurvenselektoren
- 3. Gehe zum vorherigen Datensatz 1)
- 4. Gehe zum nächsten Datensatz 1)
- 5. Rutenwahl für Mehrfachdiagramm²⁾
- 6. Vergleichsrute zur Basisrute machen

¹⁾ Alle in der Listenansicht angezeigten Datensätze können durlaufen und mit der Basisrute (rot) verglichen werden. Dabei repräsentiert der aktuelle Datensatz immer die Vergleichsrute (blau). ²⁾ Durch Drücken dieser Taste wird der aktuelle Datensatz mit einem gelben Stern markiert. ΕN

COMPARISON CHART

- 1. Go back to the list view
- 2. Diagram curve selectors
- 3. Go to the previous data record ¹⁾
- 4. Go to the next data record ¹⁾
- 5. Rod selection for multi chart ²⁾
- 6. Make comparison rod to base rod

¹⁾ All data records displayed in the list view can be scrolled and compared to the base rod (red). The current data record always represents the comparison rod (blue).

²⁾ Pressing this button marks the current record with a yellow star.



MEHRFACHDIAGRAMM

- 1. Gehe zurück zur Listenansicht
- 2. Diagramm-Kurvenselektoren
- 3. Diagramm als HTML-Datei auf Desktop speichern. ¹⁾

¹⁾ Ermöglicht eine vergrößerte Ansicht in einem Webbrowser.

ΕN

MULTI CHART

- 1. Go back to the list view
- 2. Diagram curve selectors
- 3. Save diagram as HTML file to desktop. ¹⁾

¹⁾ Enables a larger view in a web browser



DETAILANSICHT - GRUNDLAGEN

- 1. Gehe zurück zur Listenansicht
- 2. Neuer Datensatz erstellen
- 3. Datensatz löschen
- 4. Gehe zum Ruten-Designer ¹⁾
- 5. Taperdaten in die Zwischenablage kopieren
- 6. Drucken
- 7. Gehe zum vorherigen Datensatz
- 8. Gehe zum nächsten Datensatz
- 9. Grundlegende Rutendaten ¹⁾
- 10. Rutendetails 1)
- 11. Diagramm-Kurvenselektoren

¹⁾ Detailierte Informationen auf den Folgeseiten

ΕN

DETAIL VIEW - BASICS

- 1. Go back to the list view
- 2. Create new data record
- 3. Delete data record
- 4. Go to rod designer 1)
- 5. Copy taper data to the clipboard
- 6. Print
- 7. Go to the previous data record
- 8. Go to the next data record
- 9. Basic rod data 1)
- 10. Rod details 1)
- 11. Chart curve selectors

¹⁾ Detailed information on the following pages

Rod specifications	Parts relevant to stress	Grip & Reel seat	Taper	mm / Inc
Rodmaker	Tip top Weight	Grip form	0 5 10 15	5 20
Young Paul H.	4.5/64" V 0.016oz	Reverse Half Well's	0.065 0.073 0.092 0.10	0.1
Model	Casting Distance ft. Tip impact	Grip length		70 0 10
Midge	50 V 1.893oz	150	50 55 60 65	5 70
Length ft. in. mm	Ferrule type	Winding check	0.202 0.218 0.226 0.23	36 0.23
6 🗸 3 🗸 1905	Standard	inread V	75	
Class Pieces Rod ID		Hook holder	0.236	
	9/04 0.13002	Peel eest		
Ridd type	14/64" VY 0.229oz	Deuble elide hend		
	0.32002	Baal sect here	10	1
Construction type		6 5 mm		
3 4	8	13	1 2 3 T1 T Final taper Solid Hex 0 5 10 16 1.651 1.854 2.337 2.7 25 30 35 40 3.454 3.708 4.216 4.56 50 55 60 61	2 5 20 43 3.0 0 45 47 5.0 5 70

DETAILANSICHT - RUTENDATEN

- 1. Rutenlänge in Fuss und Inch
- 2. Schnurklasse
- 3. Anzahl Rutenteile
- 4. Rutentyp
- 5. Grösse des Spitzenringes 1)
- 6. Wurfdistanz 1)
- 7. Hülsentyp
- 8. Hülsengrössen 1)
- 9. Griffform
- 10. Tapereingabe in mm oder Inch ²⁾
- Masse umrechnen (mm <-> inch)
- 12. Taper in andere Bauart umrechnen ³⁾
- 13. Finales Taper, umgerechnet nach Bauart und globaler Masseinheit.

¹⁾ Standardwerte sind violett und können bei Bedarf überschrieben werden.

²⁾ Werte grösser als Null werden als mm interpretiert.

³⁾ Die Umrechnung basiert auf den eingestellten Werten in den Programmeinstellungen. ΕN

DETAIL VIEW - ROD DATA

- 1. Rod length in feet and inches
- 2. Line weight
- 3. Number of rod pieces
- 4. Rod type
- 5. Size of the tip top $^{1)}$
- 6. Casting distance ¹⁾
- 7. Ferrule type
- 8. Ferrule sizes 1)
- 9. Grip form
- 10. Taper input in mm or inch ²⁾
- 11. Convert measure (mm <-> inch)
- 12. Convert taper to another construction type ³⁾
- 13. Final taper, converted to the selected construction type in global meassuring unit.

 $\ensuremath{^{\scriptscriptstyle 1}}\xspace$ Default values are purple and can be overridden as needed.

²⁾ Values greater than zero are interpreted as mm.
 ³⁾ The conversion is based on the stored values in the program settings.



DETAILANSICHT - HARDWARE

- 1. Gehe zurück zur Listenansicht
- 2. Gehe zum vorherigen Datensatz
- 3. Gehe zum nächsten Datensatz
- 4. Rutendetails
- 5. Anzahl Rutenteile
- 6. Hülsengrösse 1)

¹⁾ Standardwerte sind violett und können bei Bedarf überschrieben werden.

ΕN

DETAIL VIEW - HARDWARE

- 1. Go back to the list view
- 2. Go to the previous data record
- 3. Go to the next data record
- 4. Rod details
- 5. Number of rod pieces
- 6. Ferrule size 1)

¹⁾ Default values are purple and can be overridden as needed.



DETAILANSICHT - KNOTEN

- 1. Gehe zurück zur Listenansicht
- 2. Gehe zum vorherigen Datensatz
- 3. Gehe zum nächsten Datensatz
- 4. Rutendetails
- 5. Auswahl der Versatzart

ΕN

DETAIL VIEW - NODES

- 1. Go back to the list view
- 2. Go to th previous data record
- 3. Go to the next data record
- 4. Rod details
- 5. Selection of node staggering patern



DETAILANSICHT - ZEICHNUNG

- 1. Gehe zurück zur Listenansicht
- 2. Gehe zum vorherigen Datensatz
- 3. Gehe zum nächsten Datensatz
- 4. Rutendetails

DETAIL VIEW - DRAWING

ΕN

- 1. Go back to the list view
- 2. Go to th previous data record
- 3. Go to the next data record
- 4. Rod details

Basics	Hardware	Nodes	D	rawing	Plani	ng form	Guide	es	Details	Mer	mo	Docume	ents
Young Paul I	H Midge	4wt - 3T					6						
	Add-on Rounding					Add-on	Rounding						
Rough size	1 1 ~		Oversize	settings		0.5	1 🗸		Final set	tings			
			0	5	10	15	20		0	5	10	15	20
Blank A	2.700		1.300	1.400	1.700	1.900	2.000		0.826	0.927	1.168	1.372	1.524
			25	30	35	40	45		25	30	35	40	45
Blank B	3.600		2.200	2.400	2.600	2.800	3.000		1.727	1.854	2.108	2.273	2.515
Blank C	4.000		3.100	3.300	3.400	3.500	3.500		2.565	2.769	2.870	2.997	2.997
			75						75				
			3.500						2.997				
	k												
,													
1	V												2 3
-													
												Measu	uring unit =

DETAILANSICHT - HOBELFORM

- 1. Gehe zurück zur Listenansicht
- 2. Gehe zum vorherigen Datensatz
- 3. Gehe zum nächsten Datensatz
- 4. Rutendetails
- 5. Rundungsstellen für Rohspleissmasse 1)
- 6. Rundungsstellen für Übermass-Taper²⁾

¹⁾ Standardwert für mm = 1, für inch = 2

²⁾ Standardwert für mm = 1, für inch = 3

ΕN

DETAIL VIEW - PLANING FORM

- 1. Go back to the list view
- 2. Go to th previous data record
- 3. Go to the next data record
- 4. Rod details
- 5. Rounding for raw splice measure ¹⁾
- 6. Rounding for oversize taper measure ²⁾

¹⁾ Default value for mm = 1, für inch = 2

²⁾ Default value for mm = 1 , für inch = 3

$4.5/64" \sim 1 \sim 1 \sim 1 \sim 2 \sim 2 \sim 3 \sim 10 \text{mm} \sim 1000$		C	C	\mathcal{C}	C			C	Or	
	Size	4.5/64" 🗸	1 ~	1 ~	1 ~	2 ~	2 ~	3 ~	10mm ~	
Guide spacing 134 149 164 179 194 209 224		Guide spacing	134	149	164	179	194	209	224	
Distance from tip 134 283 447 626 820 1029 1253	Di	stance from tip	134	283	447	626	820	1029	1253	

DETAILANSICHT - RINGE

- 1. Gehe zurück zur Listenansicht
- 2. Gehe zum vorherigen Datensatz
- 3. Gehe zum nächsten Datensatz
- 4. Rutendetails
- 5. Anzahl Schlangenringe
- 6. Anzahle Leitringe
- 7. Ringgrösse
- 8. Berechneter Ringabstand ¹⁾

¹⁾ Standardwerte sind violett und können bei Bedarf überschrieben werden.

Bitte beachten:

Die Berechnung erfolgt ohne Berücksichtigung der Hülsenposition.

ΕN

DETAIL VIEW - GUIDES

- 1. Go back to the list view
- 2. Go to th previous data record
- 3. Go to the next data record
- 4. Rod details
- 5. Number of snake guides
- 6. Number of strippimh guides
- 7. Guide size
- 8. Calculated guide distance ¹⁾

¹⁾ Default values are purple and can be overridden as needed.

Please note: The calculation takes place without consideration

of the ferrule position.

Basics	B Hardware	Nodes Drawing	Planing form	Guides	Details	Memo Docur	nents
Young Paul	H Midge - 6'3'' 4v	vt - 3T					
	Heat treatment		Adhesives			Finish	
Temperature	190°	Adhesive for Blank	URAC-185	~	Product	Epifanes	~
Additive		Drying time			Viscosity		
Curing time Blank A	15 min	Curing temperature			Dip speed		
Curing time Blank B	20 min	Curing time			Number of Coatings	2	
Curing time Blank C	25 min				Drying time	48 h	
		Adhesive for Metal parts	UHU Endfest	~			
		Drying time	12 h		Guide wrapping	Black	
		Adhesive for Grip	UHU Endfest	\sim			
1		Drying time	24 h				2 3
						1	

DETAILANSICHT - DETAILS

- 1. Gehe zurück zur Listenansicht
- 2. Gehe zum vorherigen Datensatz
- 3. Gehe zum nächsten Datensatz
- 4. Rutendetails

DETAIL VIEW - DETAILS

ΕN

- 1. Go back to the list view
- 2. Go to th previous data record
- 3. Go to the next data record
- 4. Rod details

Basics	Hardware	Nodes	Drawing	Planing form	Guides	Details	Memo	Documents	
Young Paul H.	- Midge - 6'3''	4wt - 3T							
Paul H. Young wa rods. His love of any Detroit, Michigan, th rods into smaller roc crafting his own line	as a natural craftsma gling had involved hin lat specialized in taxio ds suitable for trout fis of bamboo rods for s	n who mastered n in all these end dermy, fly tying a shing. Finally he ale to the fishing	the art of fly tying deavors at various and fishing tackle. decided he could g public, and by 19	and taxidermy before times. During the end of the second s	ore turning his att early 1920's he o n expertise in fly o rods than those his first compou	tention and efforts t pened a small shop rods he began mo e generally availabl nd taper rod.	to building legenda p on Grand River difying large unwid le to anglers, and	ary bamboo fly Avenue in eldy bamboo in 1925 began	^
Young issued his dedicated fly fishern Even his early rods in a constant search had blanks for his ro produced all of the h	first catalog in 1927, nan and an excellent displayed a lightness for perfection. The n ods produced to his s nardware for his rods.	listing four mode caster, and the r and delicacy the esponse to his re pecifications by l	els in sizes from 7 rods he produced at became a hallm ods was phenome Heddon and by So	-1/2 feet to nine fee reflected his convic nark of all Young roo enal and he was cor outh Bend, which at	et in length, built tion that fly prese ds. He was conti ntinually behind o t that time was m	on his concept of c entation was the m nually changing an on orders. For seve lanaged by Wes Jo	ompound tapers. ost critical elemer d improving his va ral years during th rdan. During this	He was a It of success. Irious rod models Ie late 20's he era Paul	
Under Paul's guid war, Young expande was also the era wh Little Giant, Sweeth the famous Paraboli	lance the company g ed his rod line to mee en he began naming eart, Standby and Te ic 15.	rew and prosper t the demand of his various mod xan. During the e	red; it survived the a new generation lels, with such wel early 1950's Youn	Depression and th of fishermen. By 1 Il-known names as t g introduced the leg	e lean years of V 946 he offered 2 the Ace and Pros gendary Midge a	Vorld War II. During 9 two-piece models sperity, as well as le nd his Modified Am	g the prosperous y s and 27 three-pie esser-known mod terican Parabolic i	rears after the ce models. This els such as the rods, including	
Other well-known models of the Parab	rod models that You polic series, the 14, 16	ng designed and 5, 17, 18 and 19,	d developed includ , each named for	de the Driggs, the P the size of the ferru	erfectionist, the l le use on each p	Martha Marie, nam articular model.	ed for his wife; an	d the remaining	
In 1956 Paul mov much of the fishing i was a good market	red the Paul H. Young market and Young co for quality rods since	g Co. into a new nsolidated his va many other rodr	store and produc ast offering of son makers had either	tion facility on Eight ne 80 different baml gone out of busine	Mile Road in the boo models and ss or switched to	e outskirts of Detroi concentrated on pr producing the pop	t. Fiberglass rods roducing quality fly pular fiberglass roo	were capturing rods. There Is.	
After Paul Young 1 hany years. Mrs	's death in April, 1960 . Young retired in 196), the company c 39 and Jack assi	continued under th umed control of th	ne guidance of his w ne company.	vife Martha Marie	and their son Jack	k who had apprent	ticed with Paul	3
Jack Young has b during the late 1930	been the driving force 's under his father's v	behind the Paul	I H. Young Co. sir er serving in the N	nce Paul's death in f farine Corps during	1960. As a youn World War II he	gster Jack began le returned and went	earning the bambo	o rod business ods full time with	1

DETAILANSICHT - NOTIZEN

- 1. Gehe zurück zur Listenansicht
- 2. Gehe zum vorherigen Datensatz
- 3. Gehe zum nächsten Datensatz
- 4. Rutendetails

DETAIL VIEW - MEMO

ΕN

- 1. Go back to the list view
- 2. Go to th previous data record
- 3. Go to the next data record
- 4. Rod details



DETAILANSICHT - DOKUMENTE

- 1. Gehe zurück zur Listenansicht
- 2. Gehe zum vorherigen Datensatz
- 3. Gehe zum nächsten Datensatz
- 4. Rutendetails
- 5. Dokument verknüpfen ¹⁾
- 6. Dokumentverknüpfung löschen ²⁾
- 7. Dokument mit dem Standardprogramm des Computers öffnen. ³⁾

¹⁾ Das Dokument wird in den Ordner *iTaper/Documents/* kopiert und mit der Ruten-ID ergänzt. Die ursprüngliche Datei verbleibt am ihrem Speicherort.

²⁾ Nach dem Löschen der Verknüpfung verbleibt das Dokument im Dokumentenordner.

³⁾ Um die Dokumente anzuzeigen, müssen die entsprechenden Standardprogramme auf dem Computer installiert sein. ΕN

DETAIL VIEW - DOCUMENTS

- 1. Go back to the list view
- 2. Go to th previous data record
- 3. Go to the next data record
- 4. Rod details
- 5. Link document ¹⁾
- 6. Delete document link ²⁾
- 7. Open a document using the default computer program. ³⁾

¹⁾ The document is copied to the folder *iTaper/ Documents/* and completed with the rod ID. The original file remains in its location.

²⁾ After deleting the link, the document remains in the document folder.

³⁾ To didplay the documents, the appropriate standard programs must be installed on the computer.



DIAGRAMM - KURVEN

- 1. Die Taperkurve visualisiert den Querschnittverlauf der Rute auf ihrer Längsachse. Links bei der Spitze beginnend in 5-Inch Inkrementen.
- Die Steigunslinie schneidet die Taperkurve bei 10% und 60% der Rutenlänge. Auf 100 Inch hochgerechnet ergibt sich daraus der RAV-Wert (Rod-Action-Value). Der Wert kann wie folgt interpretiert werden:
 - 0.260"/100" = langsame Aktion
 - 0.280"/100" = mittelschnelle Aktion
 - 0.300"/100" = schnelle Aktion
- Die Differenziallinie visualisiert die Veränderung des Rutenquerschnitts zwischen den Messpunkten.
- Aus der Belastungskurve lässt sich der Spannungsverlauf innerhalb der Rute ablesen. Einflussgrössen sind Rutenquerschnitt, Schnurgewicht, Wurfdistanz und das Gewicht der Hülsen. ¹⁾

¹⁾ Die Berechnung erfolgt nach Garrison. Die Belastungsparameter können Global in den Programmeinstellungen und pro Rute über die entsprechenden Eingabefelder in der Detailansicht beeinflusst werden.



CHART - CURVES

- The taper curve visualizes the cross-sectional profile of the rod on its longitudinal axis. Starting left at the tip in 5-inch increments.
- 2. The slope line cuts the taper curve at 10% and 60% of the rod length. Extrapolated to 100 inches, this results in the RAV value (Rod Action Value). The value can be interpreted as follows:
 - 0.260"/100" = slow action
 - 0.280"/100" = medium action
 - 0.300"/100" = fast action
- The differential line visualizes the change in the rod cross-section between the measuring points.
- 4. From the Stress curve, you can read the tension inside the rod. Influence values are rod cross-section, line weight, throw distance and the weight of the sleeves. ¹⁾

¹⁾ The calculation is according to Garrison. The stress parameters can be influenced globally in the program settings and per rod via the corresponding input fields in the Detail view.





1. Mit den Diagramm-Kurvenselektoren lassen sich die Kurven beliebig kombinieren.

DE

- 2. Beim Überfahren des Diagramms mit dem Mauszeiger wird eine Liste mit den Daten des aktuellen Messpunktes angezeigt.
- 3. Orientierungslinien:
 - Schnittpunkt der Steigungslinie (10+60%)
 - Position der Hülsen
 - Ende der Rutenaktion (EoA)
 - Ende des Tapers (EoT)
- 4. Im TvS-Diagramm wird die Steigungslinie zur horizontalen Nulllinie des Graphen. Die Taperkurve ist darüberliegend. Die Abweichungen werden durch farbige Flächen visualisiert.
- 5. Mit dem TvS-Diagramm lassen sich Taper mit unterschiedlichen RAV besser vergleichen.



CHART - OPTIONS

- 1. The curves can be combined as desired with the chart curve selectors.
- 2. When moving over the diagram with the mouse pointer, a list with the data of the current measuring point is displayed.
- 3. Orientation lines:
 - Intersection of the slope line (10+60%)
 - Position of the ferrules
 - End of rod action (EoA)
 - End of taper (EoT)
- In the TvS chart, the slope line becomes the horizontal zero line of the graph. The tapercurve is overlying. The deviations are visualized by colored areas.
- 5. The TvS chart makes it easier to compare taper with different RAV.



RUTEN-DESIGNER

- 1. Gehe zurück zu den Rutendetails
- 2. Rute klonen
- 3. Klon neu berechnen
- 4. Klon löschen
- 5. Parameter zurücksetzen ¹⁾
- 6. Grundlegende Rutendaten ²⁾
- 7. Diagramm-Kurvenselektoren

¹⁾ Alle für die Taperberechnung relevanten Daten werden von der Basisrute übernommen.

²⁾ Detailierte Informationen auf den Folgeseiten

ΕN

ROD-DESIGNER

- 1. Go back to the rod details
- 2. Clone rod
- 3. Recalculate clone
- 4. Delete clone
- 5. Reset parameter ¹⁾
- 6. Basic rod data ²⁾
- 7. Chart curve selectors

¹⁾ All relevant data for taper calculation are taken from the base rod.

²⁾ Detailed information on the following pages



RUTEN-DESIGNER - VARIABLEN

- 1. Rutenlänge in Fuss und Inch
- 2. Schnurklasse
- 3. Anzahl Rutenteile
- 4. Hülsentyp
- 5. Rutentyp
- 6. LWV (Schnurklassenwert) ¹⁾
- 7. RAV (Rutenaktionswert) ¹⁾
- 8. Standard Wurfdistanz zur Berechnung der Belastungskurve
- 9. Tapereingabe 2)
- 10. Masseiheit umrechnen (mm <-> inch)
- 11. Taper in andere Bauart umrechnen 3)
- 12. Finales Taper in der voreingestellten Masseinheit

¹⁾ Die Korrekturwerte sind in den Programmeinstellungen gespeichert.

²⁾ Die Masseinheit ist abhängig von den Daten der Basisrute.

³⁾ Die Umrechnung basiert auf den gespeicherten Werten in den Programmeinstellungen. ΕN

ROD-DESIGNER - VARIABLES

- 1. Rod length in feet and inches
- 2. Line weight
- 3. Number of rod pieces
- 4. Ferrule type
- 5. Rod type
- 6. LWV (Line weight value) 1)
- 7. RAV (Rod action value) 1)
- 8. Standard casting distance for calculating the stress curve
- 9. Taper input ²⁾
- 10. Convert measure (mm <-> inch)
- 11. Convert taper to another construction type ³⁾
- 12. Final taper in preset measurement unit

¹⁾ The correction values are stored in the program settings.

²⁾The measuring unit depends on the data of the base rod.

³⁾The conversion is based on the stored values in the program settings.



SCHNURKLASSE ÄNDERN MIT LWV KORREKTUR

Befolge diese Schritte, um eine Kopie der Basisrute in eine andere Schnurklasse umzurechnen:

- 1. Rute klonen
- 2. Schnurklasse ändern
- 3. Klon neu berechnen

Erläuterungen:

- Im Beispiel wurde die Schnurklasse von 4 auf 6 angepasst.
- Für die Neuberechnung wird der LWV-Wert um den in den Programmeinstellungen gespeicherten Wert verändert.
- Die Steigungslinien der beiden Ruten sind parallel und es resultiert eine leichte Zunahme der Belastungskurve des Klons.

ΕN

CHANGE LINE WEIGHT USING LWV CORRECTION

Follow these steps to convert a copy of the base rod to another line weight:

- 1. Clone rod
- 2. Change line weight
- 3. Recalculate clone

Explanations:

- In the example, the line weight has been adjusted from 4 to 6.
- For recalculation, the LWV value is changed by the value stored in the program settings.
- The slope lines of the two rods are parallel and there is a slight increase in the stress curve of the clone.



SCHNURKLASSE ÄNDERN MIT LWV+RAV KORREKTUR

Befolge diese Schritte, um eine Kopie der Basisrute in eine andere Schnurklasse umzurechnen:

- 1. RAV-Korrekturwert einstellen 1)
- 2. Rute klonen
- 3. Schnurklasse ändern
- 4. Klon neu berechnen

¹⁾ Der Wert kann in den Programmeinstellungen verändert werden.

Erläuterungen:

- Im Beispiel wurde die Schnurklasse von 4 auf 6 angepasst.
- Für die Neuberechnung wird der LWV- und der RAV-Wert um die in den Programmeinstellungen gespeicherten Werte verändert.
- Die Steigungslinie des Klons ist nun steiler und die Belastungskurve im Vergleich zur Basisrute ausgeglichener.

ΕN

CHANGE LINE WEIGHT USING LWV+RAV CORRECTION

Follow these steps to convert a copy of the base rod to another line weight:

- 1. Set RAV-Correction value 1)
- 2. Clone rod
- 3. Change line weight
- 4. Recalculate clone

¹⁾ The value can be changed in the program settings

Explanations:

- In the example, the line weight has been adjusted from 4 to 6.
- For recalculation, the LWV and RAV value is changed by the value stored in the program settings.
- The slope line of the clone is now steeper and the load curve more balanced compared to the base rod.



INDIVIDUELLE ANPASSUNG DES TAPERS

Durch Änderung der einzelnen Tapermasse kann der Klon weiter angepasst werden, bis beispielsweise die Belastungskurven beider Ruten identisch sind.

1. Tapermasse anpassen ¹⁾

¹⁾ Dieser Schritt sollte als Letztes erfolgen, da die individuellen Anpassungen bei einer Neuberechnung überschrieben werden.

ΕN

INDIVIDUAL ADJUSTMENT OF THE TAPER

By changing the individual taper values, the clone can be further adjusted until, for example, the load curves of both rods are identical

1. Adjusting taper values 1)

¹⁾ This step should be done last as the individual adjustments are overwritten during a recalculation.



RUTENLÄNGE ÄNDERN

Befolge diese Schritte, um eine Kopie der Basisrute in eine andere Länge umzurechnen:

- 1. Rute klonen
- 2. Länge ändern
- 3. Klon neu berechnen

Erläuterungen:

- Im Beispiel wurde die Länge von 8-Fuss auf 7-Fuss angepasst.
- Je nach Taper können LWV- und RAV-Wert durch die Umrechnung leicht von der Basisrute abweichen. In diesem Beispiel ist die Abweichung jedoch venachlässigbar.
- Wie zuvor beschrieben, kann das Taper durch individuelle Anpassung der Messpunkte weiter verändert werden.

ΕN

CHANGE ROD LENGTH

Follow these steps to convert a copy of the base rod to another length:

- 1. Clone rod
- 2. Change length
- 3. Recalculate clone

Explanations:

- In the example, the length has been changed from 8 foot to 7 foot.
- Depending on the taper, LWV and RAV values may differ slightly from the base rod due to the conversion. In this example, however, the deviation is negligible.
- As described bevore, the taper can be further changed by individually adjusting the measuring points.



SO FUNKIONIERT DIE LÄNGEN-UMRECHNUNG

- Bei der Längenumrechnung eines Tapers wird die Differenz von Taper- und Steigungslinie an virtuellen Messpunkten der Bassisrute in Prozenten ermittelt.
- Die Anzahl virtueller Messpunkte entspricht der Anzahl tatsächlich vorhandener Messpunkt auf der neu zu berechnenden Rute.
- Für die Taperumrechnung wird der Wert der neuen Steigungslinie an jedem Messpunkt mit dem Prozentsatz des virtuellen Messpunkts des Basisstabs multipliziert.

Die Grafik auf dieser Seite verdeutlicht das Verfahren (Basisrute jeweils oben):

- Beim Verk
 ürzen des Tapers liegen die virtuellen Messpunkte auf der Basisrute weiter auseinander als die realen.
- Beim Verlängern des Tapers liegen die virtuellen Messpunkte auf der Basisrute näher zusammen als die realen.

ΕN

HOW THE LENGTH CONVERSION WORKS

- For length conversion, the difference between taper and slope line at virtual measuring points of the base rod are determined as a percentage.
- The number of virtual measurement points corresponds to the number of actually existing measurement points on the newly calculated rod.
- For the taper conversion, the value of the new slope line at each measuring point is multiplied by the percentage of the virtual measuring point of the base rod.

The graphic on this page clarifies the procedure (base rod in each case above):

- When shortening a taper, the virtual measurement points on the base rod are farther apart than real ones.
- 2. When extending a taper, the virtual measurement points on the base rod are closer together than the real ones.



RUTENAKTION ÄNDERN

Befolge diese Schritte, um eine Kopie der Basisrute umzurechnen:

- 1. Rute klonen
- 2. RAV-Wert ändern
- 3. Klon neu berechnen

Erläuterungen:

- Um die Rutenaktion zu verlangsamen, wurde der RAV-Wert von 0.320 auf 0.290 geändert.
- Die Steigungslinie des Klons ist flacher geworden und die Belastungskurve hat sich im Vergleich zur Basisrute erhöht.
- Wie zuvor beschrieben, kann das Taper durch individuelle Anpassung der Messpunkte weiter verändert werden.

ΕN

CHANGE ROD ACTION

Follow these steps to convert a copy of the base rod:

- 1. Clone rod
- 2. Change RAV value
- 3. Recalculate clone

Explanations:

- To slow the rod action, the RAV value was changed from 0.320 to 0.290.
- The slope line of the clone has flattened and the load curve has increased compared to the base rod.
- As described bevore, the taper can be further changed by individually adjusting the measuring points.

INDEX

Α

Alle Datensätze anzeigen 10 Anzahl Rutenteile 15, 16

В

Backup Backup erstellen 8 Create backup 8 Base rod 10, 12, 26 Basisrute 10, 12, 26 Bauart umrechnen 15 Bauformeinstellungen 9 Belastungskurve 24

С

Casting distance 15 Change rod action 33 Change rod length 31 Chart Comparison chart 10, 12 Rod selection 10 Curves 24 Curve selectors 12, 13, 14, 25, 26 Multi chart 10, 13 Rod selection 10, 12 Options 25 Preview 10 Clone rod 26, 28, 29, 30, 31, 33 Comparison rod 10, 12 Construction Type settings 9 Convert construction type 15 Convert measure 15, 27 Create new data record 14

D

Datensatz löschen 14 Default values 15, 16, 19, 20 Delete clone 26 Delete data record 14 Delete document link 23 Detailansicht 14 Detail view 14 Details 21 Diagramm Kurven 24 Kurvenselektoren 12, 13, 14, 25, 26 Mehrfachdiagramm 10, 13 Rutenwahl 10, 12 Optionen 25 Vergleichsdiagramm 10, 12 Rutenwahl 10 Vorschau 10 Documents 23 Dokumente 23 Dokument öffnen. 23 Dokument verknüpfen 23 Dokumentverknüpfung löschen 23 Drawing 18 Drucken 14

Ε

Export Clipboard 14 Excel 10 HTML 13 Exportieren Excel 10 HTML 13 Zwischenablage 14

F

Ferrules Ferrule position 20 Ferrule size 15, 16 Ferrule type 15

G

Griffform 15 Grip form 15 Guides 20 Distance 20 Guide size 20 Tip top size 15

Η

Hardware 16 Hobelform 19 Rohspleissmasse 19 Übermass-Taper 19 Hülsen Grösse 15, 16 Position 20 Typ 15

I

Import Document links 8 Rod data 8 Importieren Dokumentverknüpfungen 8 Rutendaten 8 Installation 5

Κ

Klon löschen 26 Klon neu berechnen 26, 28, 29, 31, 33 Knoten 17

L

Längenumrechnung 32 Language selection 7 length conversion 32 Licensing 6 Line weight 15, 27 Link document 23 Listenansicht 7, 10 Listensortierung 10 List sorting 10 List view 7, 10 Lizenzieren 6 LWV 27 LWV Correction 28 LWV Korrektur 28 LWV+RAV Correction 29 LWV+RAV Korrektur 29

Μ

Masseiheit umrechnen 27 Masseinheit 8 Masse umrechnen 15 Meassuring unit 8 Memo 22

Ν

Neuer Datensatz erstellen 14 Nodes 17 Notizen 22 Number of rod pieces 15, 16

0

Open document 23 Orientation lines 25 Orientierungslinien 25

Ρ

Planing form 19 Oversize taper 19 Raw splice measure 19 Print 14 Program Exit 7 Settings 8 Programm Beenden 7 Einstellungen 8, 9

R

RAV 27 Recalculate clone 26, 28, 29, 31, 33 Ringe 20 Abstand 20 Ringgrösse 20 Spitzenringgrösse 15 Rod data 15 Rod-Designer 26 Rod length 27 Rod type 15 Rute klonen 26, 28, 29, 30, 31, 33 Rutenaktion ändern 33 Rutendaten 15 Ruten-Designer 26 Rutenlänge 27 Rutenlänge ändern 31 Rutentyp 15

S

Schnurklasse 15, 27 Search 10 Exclude search criteria 11 Search mask 11 Show all data records 10 Sprachauswahl 7 Staggering patern 17 Standardwerte 15, 16, 19, 20 Start page 7 Startseite 7 Suchen 10 Suchkriterien ausschließen 11 Suchmaske 11 Systemanforderungen 5 System requirements 5

Т

Tapereingabe 27 Taper input 27 TvS chart 25 TvS-Diagramm 25

V

Vergleichsrute 10, 12 Versatzart 17

W

Wurfdistanz 15

Ζ

Zeichnung 18

